

MINERALISIERUNGS-KARTUSCHEN

Trinkwasserveredelung durch Zugabe wertvoller Mineralstoffe und integrierter Reinigungsstufe



PRODUKTDATENBLATT

Anwendungen

Unsere Mineralisierungs-Kartuschen veredeln Ihr Trinkwasser durch Zugabe wertvoller Mineralstoffe und einer zusätzlichen Reinigungsstufe. Aufmineralisiertes und wohlschmeckendes Wasser für Haushalt, Gastronomie oder als Mineralisierungsschritt nach Umkehrosmose-Anlagen (RO).

Ihre Vorteile

- Aktive Aufmineralisierung durch Magnesium, Calcium, Kalium und Natrium
- Stabile Aufmineralisierung unabhängig von der Wasserhärte und des Leitungsdrucks
- Effiziente Entfernung von organischen Schadstoffen, Chlor und Fehlgerüchen
- Kein Einkaufen, Schleppen und Lagern von (Plastik-) Flaschen
- Zertifiziert für Lebensmittelkontakt

Integrierte Reinigungsstufe

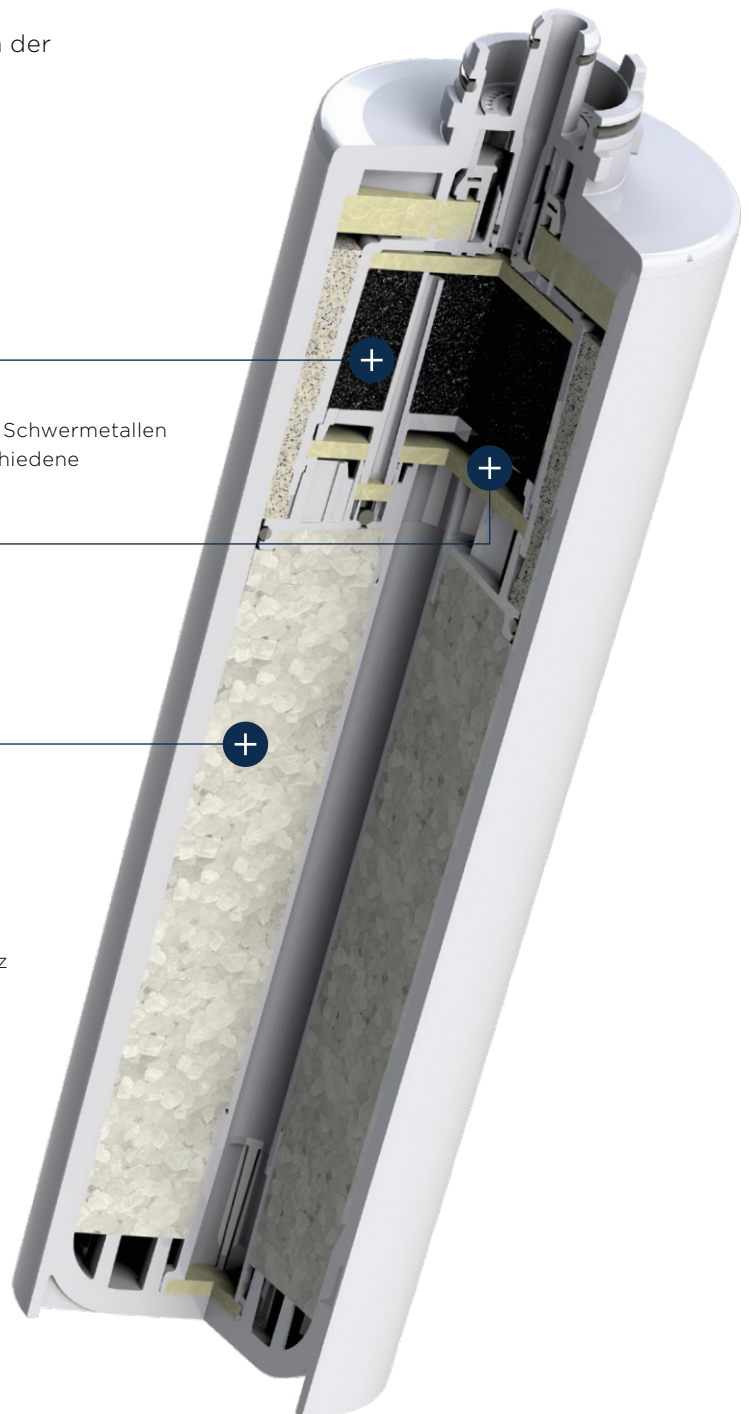
- Reduktion von Schadstoffen wie z. B. Pestiziden und Schwermetallen
- Entfernung von Chlor und Fehlgerüchen durch verschiedene Aktivkohlen

Partikelfilter

Speziell ausgewählte Filter-Vliese halten Schmutz und Partikel zurück. Der Filter wird so auch bei schlechten Wasserqualitäten dauerhaft geschützt.

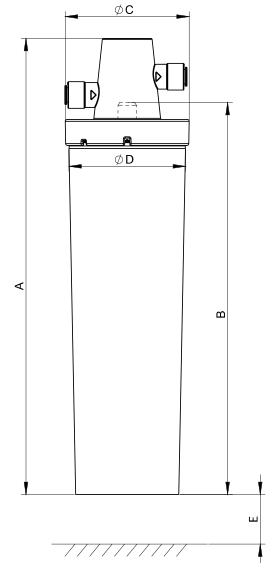
Mineralisierungskammer

- Hochwertige Mineralsalze aus Europa mit Lebensmittelzulassung (FDA)
- Aufmineralisierung um mehrere hundert Milligramm Mineralsalz pro Liter möglich
- Frisches und wohlschmeckendes Trinkwasser
- Swiss Made: entwickelt und produziert in der Schweiz



Mineralisierung

Abmessungen	Einheit	170	250
Innenvolumen Filter	l	0.9	1.2
Höhe Filter mit Kopf (A)	mm	295	365
Höhe Filter (B)	mm	245	315
Max. Durchmesser Filterkopf (C)	mm	100	100
Max. Durchmesser Filter (D)	mm	95	95
Freiraum für Filterwechsel (E)	mm	40	40
Gewicht	kg	0.9	1.3



Betriebsdaten	Einheit	170	250
Betriebsdruck (ohne Druckstösse)		2-8 bar (29-116 psi)	
Wassertemperatur		4-30°C (39-86°F)	
Typischer Durchflussbereich*	l/h	30-180	30-180
Durchfluss bei 0.5 bar Druckverlust	l/h	>150	>150
Einbaulage		vertikal	

*Bei kurzfristigem Bezug ist eine höhere Entnahme möglich

Produkt	Anwendung	Kapazität (in l)	Mineralisierung (in mg/l)				Gesamt
			Magnesium	Calcium	Kalium	Natrium	
Taste 170/250	Trinkwasser	300/1000	60	-	25/30	-	290
Vitality 170/250	Trinkwasser	300/1000	30	70	15	-	340
Workout 170/250	Trinkwasser	300/800	55	-	40	50	430
RO	Umkehrosmose	2500	12	30	6	-	140
Barista	Kaffee	5000	-	-	-	35	130

*Mittlere Mineralienabgabe (ca.) über die gesamte Laufzeit

Einsatzgebiete



Heissgetränke



Eis/Kaltgetränke



Karbonisierer



Wasserspender

ACLARIS.

Schweiz

ACLARIS Water Innovations GmbH
Lindau, Zweigniederlassung Rebstein
Balgacherstrasse 20, CH-9445 Rebstein
+41 71 775 92 40, service@aclaris-water.com

Deutschland

ACLARIS Water Innovations GmbH
Wackerstrasse 9, D-88131 Lindau
+49 8382 2792700, service@aclaris-water.com

Österreich

ACLARIS Water Innovations GmbH
Dorfstrasse 36/F, A-5101 Bergheim
+49 8382 2792700, service@aclaris-water.com

China

ClaroSwiss Filtration Technology (Shanghai) Co., Ltd.
ACLARIS APAC
Swiss Center Shanghai
A302, Building 3, No. 526, 3rd East Fute Road
Shanghai Pilot Free Trade Zone
200131, P.R. of China
+86 21 2076 5688,
info@claroswiss.com, claroswiss.cn

Wir kochen alle nur mit Wasser.

Um so wichtiger, dass es das richtige ist.

Wir sind ein Schweizer Unternehmen mit über 25 Jahren Expertise in der Entwicklung und Produktion massgeschneiderter Wasserfiltrationslösungen für die verschiedensten Einsatzgebiete und Anwendungen. Unser Leistungsportfolio umfasst die Entwicklung, Industrialisierung und Fertigung ebenso wie die Zertifizierung unserer Produkte. Viele unserer Technologien sind patentiert und bieten unseren Kunden damit einen einzigartigen Mehrwert. Unsere Passion für das Element Wasser ist ein Teil unseres Erfolgsgeheimnisses - und nach wie vor unser wichtigster Antrieb, jeden Tag höchste Qualitätsansprüche zu erfüllen.