

C-SERIE WASSERFILTER

Optimaler Maschinenschutz und Geschmacksverbesserung
bei maximaler Literleistung unter Erhalt wertvoller Mineralien



PRODUKTDATENBLATT

Anwendungen

Die Filter der C-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen im Foodservice-Bereich entwickelt. Insbesondere bei der Kaffee-Zubereitung liefert dieser Filter das perfekte Geschmackserlebnis und schützt gleichzeitig Ihre Maschine.

Ihre Vorteile

- Einfacher Wechsel ohne Abschalten der Zuleitung (Auto-Shut-Off)
- Hoher Maschinenschutz mit maximaler Literleistung
- Patentierte Mineralienstabilisierung für perfekten Geschmack
- 7-stufige Verschnittfunktion mit DuoBlend®-Technik
- Integrierter Verkeimungsschutz
- Zertifiziert für Lebensmittelkontakt

Partikelfilter

Speziell ausgewählte Filter-Vliese halten Schmutz und Partikel zurück. Der Filter wird so auch bei schlechten Wasserqualitäten dauerhaft geschützt.

Aktivkohle

Durch ihre enormen Oberflächen entnehmen unsere Aktivkohlen störende Stoffe wie Chlor und organische Schadstoffe und entfernen Fehlgerüche. Je nach Anforderung kommen verschiedene Aktivkohlen und deren Gemische zum Einsatz.

Ionen-Austauscher

Um Kalkablagerungen zu verhindern, wird durch Ionen-Austausch die Härte des Wassers reduziert. Je nach Filtertyp wird zusätzlich auch eine Teilentsalzung (Entcarbonisierung) erzielt. Ionen-Austauscher reduzieren auch schädliche Schwermetalle wie z. B. Blei.

Fein- und Mikroplastikfilter

Aktivkohleblock- und Mikrofiltrations-Module entfernen effizient auch kleinste Partikel und Trübstoffe. Gleichzeitig bilden sie eine zweite Stufe zur Rückhaltung von organischen Schadstoffen.

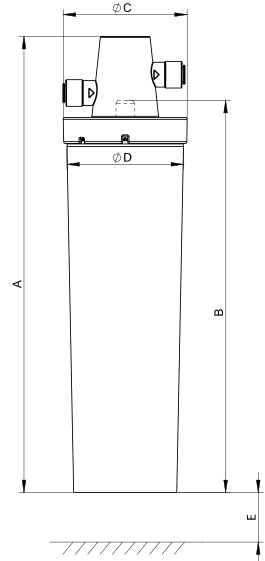


Mineralien-Stabilisierung

Wertvolle Mineralien wie Kalzium und Magnesium werden teilweise erhalten. Das kalkbildende Kalzium wird durch diese patentierte Technologie in eine lösliche Form gebracht, sodass keine Kalkablagerungen entstehen.

CLAROSWISS® C-Serie Wasserfilter

Abmessungen	Einheit	170	250	500	1000	1500	2000
Innenvolumen Filter	l	0.9	1.2	1.7	3.2	4.4	6.7
Höhe Filter mit Kopf (A)	mm	295	365	475	410	525	525
Höhe Filter (B)	mm	245	315	425	360	475	475
Max. Durchmesser Filterkopf (C)	mm	100	100	100	100	100	100
Max. Durchmesser Filter (D)	mm	95	95	95	136	136	175
Freiraum für Filterwechsel (E)	mm	40	40	40	40	40	40
Gewicht	kg	0.9	1.3	1.8	3.2	4.3	6.5



Betriebsdaten	Einheit	170	250	500	1000	1500	2000
Betriebsdruck (ohne Druckstösse)		2-8 bar (29-116 psi)					
Wassertemperatur		4-30°C (39-86 °F)					
Typischer Durchflussbereich*	l/h	15-120	15-120	15-120	15-240	15-240	15-240
Durchfluss bei 0.5 bar Druckverlust	l/h	>150	>150	>150	>150	>150	>150
Einbaulage		vertikal, horizontal					
Verschnitt		7 Stufen (0-60%)					

*Bei kurzfristigem Bezug ist eine höhere Entnahme möglich

Kapazitäten (in l)	°dH*	°Clarke (GB)*	PPM*	°FH*	Bypass level	170	250	500	1000	1500	2000
Vending/Eismaschinen	10	13	179	18	6	1700	2500	4200	8500	12100	20000
Kaffee/Espresso	10	13	179	18	6	1500	2250	3750	7000	10000	16500

*Karbonathärte

Einsatzgebiete



Heissgetränke



Eis/Kaltgetränke



Vending



Haushalt/Büro

ACLARIS.

Schweiz

ACLARIS Water Innovations GmbH
Lindau, Zweigniederlassung Rebstein
Balgacherstrasse 20, CH-9445 Rebstein
+41 71 775 92 40, service@aclaris-water.com

Deutschland

ACLARIS Water Innovations GmbH
Wackerstrasse 9, D-88131 Lindau
+49 8382 2792700, service@aclaris-water.com

Österreich

ACLARIS Water Innovations GmbH
Dorfstrasse 36/F, A-5101 Bergheim
+49 8382 2792700, service@aclaris-water.com

China

ClaroSwiss Filtration Technology (Shanghai) Co., Ltd.
ACLARIS APAC
Swiss Center Shanghai
A302, Building 3, No. 526, 3rd East Fute Road
Shanghai Pilot Free Trade Zone
200131, P.R. of China
+86 21 2076 5688,
info@claroswiss.com, claroswiss.cn

Wir kochen alle nur mit Wasser.

Um so wichtiger, dass es das richtige ist.

Wir sind ein Schweizer Unternehmen mit über 25 Jahren Expertise in der Entwicklung und Produktion massgeschneiderter Wasserfiltrationslösungen für die verschiedensten Einsatzgebiete und Anwendungen. Unser Leistungsportfolio umfasst die Entwicklung, Industrialisierung und Fertigung ebenso wie die Zertifizierung unserer Produkte. Viele unserer Technologien sind patentiert und bieten unseren Kunden damit einen einzigartigen Mehrwert. Unsere Passion für das Element Wasser ist ein Teil unseres Erfolgsgeheimnisses - und nach wie vor unser wichtigster Antrieb, jeden Tag höchste Qualitätsansprüche zu erfüllen.